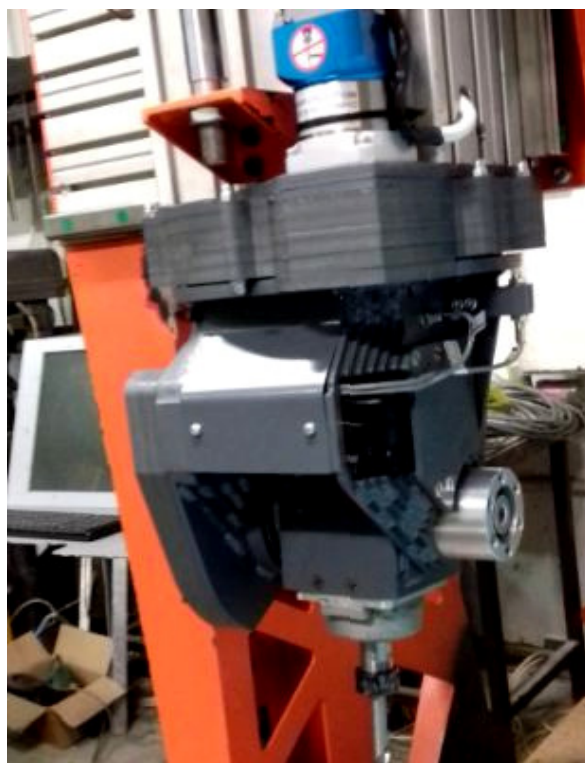
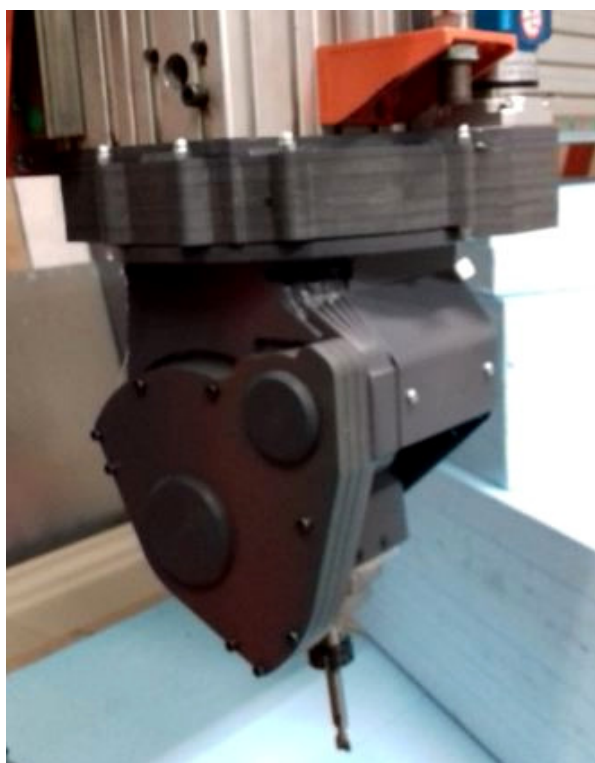




H-2000 Szentendre Rózsa u 23  
www.attautomatica.hu T:20 391 7323

***5 tengelyes CNC marógép BC csukló tengely adatlap:***

***A termék alapvető feladata és funkciója, meglévő 3 tengelyes CNC marógépek 5 tengelyes üzemre való bővítése.***



- ***verzió : ATT\_5AX\_BC\_01***
- ***össztömeg: 25 kg***
- ***térbeli orientációs pontosság: 0,1 mm***
- ***visszaállási pontosság: 0,03mm***
- ***maximális nyomaték a B tengelyen: 120Nm, áttétel  $i=40$***
- ***maximális nyomaték a C tengelyen: 120Nm, áttétel  $i=40$***
- ***szerszámvég terhelhetőség jellemző szerszámhosszon: 600N (60kp)***
- ***áttétel hajtóművei: precíziós bolygóhajtómű és játékmentes fogaskerék-fogaskerék kapcsolat***
- ***hajtómotor jellege: léptető v. szervó igény szerint***
- ***csapágyazás a függőleges tengelyen: 1 db csapágy-fogaskoszorú***

- **terhelhetősége: 2t**
- **csapágyazás a függőleges tengelyen: 2 x 2 db mélyhornyú golyóscsapágy**
- **konstrukció: hegesztett acélváz, műanyag burkolatokkal**
- **szögtartomány a függőleges forgató (B) tengelyen: 0-360 fok**
- **szögtartomány a vízszintes forgató (C) tengelyen: 0-90 fok**
- **referencia jeladók: induktív közelítés kapcsolókkal**
- **befoglaló méret (főorsó motor nélkül): cca 300 x 316 x 320mm**
- **felfogáshoz rendeltő függőleges és vízszintes illesztő konzol**
- **beépítés, villamos illesztés egyedi ajánlat szerint**
- **az ár nem tartalmazza a rendszerbe illesztés vagy helyszíni szerelés költségét**