



**Általános információk megmunkáló motorok üzembe helyezéséhez.**

## **Fontos figyelmeztetés!**

Az alábbi utasítások figyelmen kívül hagyása a csapágyak idő előtti tönkremenését eredményezheti.

### **1. Bemelegítés**

Mielőtt bármely terhelést adnánk a motorra, futtassuk a motort 8000 rpm fordulattal 10 percig, amíg az el nem éri a 35-40 fok C hőmérsékletet.

### **2. Üzemi periódus**

Üzemi periódus 60%  
Az elülső csapágy max. 60 C fok hőmérsékletet visel el.

### **3 Munka hőmérséklet**

Munkaművelet során ne lépjük túl a 60 C fok hőmérsékletet az elülső támcsapágyon. Ennél magasabb hőmérséklet tönkretelheti a csapágyak zsírzását.

### **4. Szerszámok**

Mindig használjunk kiegyensúlyozott szerszámokat, eszközöket. Megnövekedett vibrációk csökkenthetik a csapágyak élettartamát.

### **5. Tisztítás**

Tartsuk a motortestet, ventilátort és a szellőzőnyílásokat mindig tisztán. Ezek figyelmen kívül hagyása a motor túlmelegedését okozhatja.

### **6. Védelem és karbantartás**

Mindig védjük a munkakörnyezetet és a gépeket egy zárt burkolattal.  
Ne futtassuk a motort védőháló nélkül, spén és váratlanul leszakadó darabkák súlyos sérüléseket okozhatnak. Ne közelítsünk a működő motorhoz. Sose távolítsuk el a csavarokat a tengely elülső záróanyájából. Amennyiben a csavarok meg lettek nyitva, használjunk mérőkulcsot a statikus központozási hibák elkerülése érdekében.

### **7. Szabványok**

A motorok megfelelnek az EMC EEC 89/336 előírásainak és a EMC EEC 89/392 gépelőírásnak – feltételezve, hogy a motor, mint alkatrész nem kerül beépítésre olyan gépbe, amely még nem lett megfelelően nyilvánítva.

### **8. FIGYELEM – NAGYON FONTOS TANÁCSOK**

Meg kívánjuk jegyezni, hogy az invertert nem csupán csatlakoztatni kell a motorhoz, de azt programozni is kell annak alapvető paramétereire MIELŐTT RÁKAPCSOLNÁNK AZ ÁRAMOT!

Az inverter gyári beállításai nem megfelelőek egy nagyfrekvenciás motor számára. Amennyiben az inverter nincs megfelelően programozva, a motor egy pár másodperc alatt leéghet.

Az alapvető paraméterek a következők:

**ALAPFREKVENCIA:** az a frekvencia, amely megfelel az inverter által szolgáltatott maximális feszültségnek (alapfeszültség) A legtöbb inverterben az alapfrekvencia gyári beállítása 50Hz (az USA-ban 60 Hz) Az alapfrekvenciát a motoron lévő felirat szerint kell beállítani (rendszerint 200Hz, 300Hz, 400Hz)

**ALAPFESZÜLTÉSÉG:** a motorra kapcsolható max. feszültség Az alapfeszültség fel van tüntetve a motoron. Rendszerint ez az érték 220V vagy 380V. ( ez a választott bekötési módtól függ – lásd a bekötési rajzot)

**MAXIMÁLIS FREKVENCIA:** az a maximális frekvencia, melyen a motor működtethető. Ez az érték az alapfrekvenciához igazodik, de lehet nagyobb is. Az adott motor max. frekvenciájának információját a kapcsolási rajzon tekintheti meg.

**AUTO TUNING FUNKCIÓ:** A motor károsodását elkerülendő, javasoljuk, hogy ne használjanak semmilyen automatikus beállítási funkciót. Kérjük az inverter programozását közvetlenül a kapcsolási rajzon feltüntetett paraméterekre elvégezni. Használjunk egy lineáris V/f képletet (V, Hz) és tartsuk szem előtt, hogy a motor egy háromfázisú motor.

**FORGATÓNYOMATÉK NÖVELŐ FUNKCIÓ:** javasoljuk, hogy ezt a funkciót csak akkor használjuk, ha feltétlenül szükséges, mert az a motor túlmelegedését okozhatja.

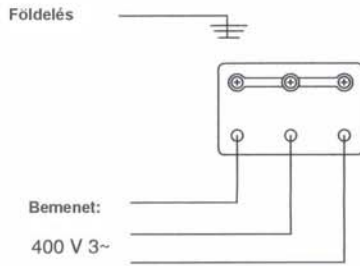
**VEKTORINVERTER:** ne használjunk vektor-vezérlést. Használjunk egyszerű V/f vezérlést.



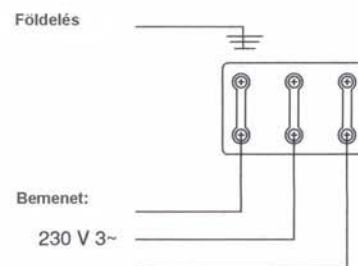
www.teknomotor.com

## Bekötési segédlet 400Hz-es nagyfrekvenciás motor üzembe helyezéséhez

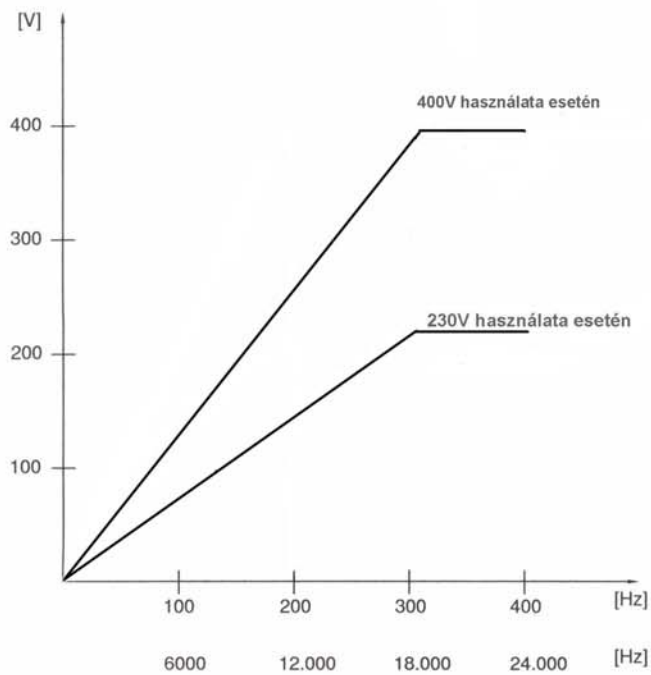
A motor csatlakoztatása 400V használata esetén



A motor csatlakoztatása 230V használata esetén



### Feszültség/frekvencia karakterisztika



Inverter paraméterek:

Alap frekvencia: 300Hz  
Alap feszültség: 380V vagy 230V a bekötéstől függően  
Maximális frekvencia: 400Hz  
Minimális frekvencia: 200Hz